



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑩ Numéro de publication:

0 274 283
A1

⑫

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

⑬ Numéro de dépôt: 87400022.7

⑮ Int. Cl.⁴ C01B 33/02 , C30B 13/22 ,
C30B 13/06

⑭ Date de dépôt: 08.01.87

⑯ Date de publication de la demande:
13.07.88 Bulletin 88/28

⑰ Etats contractants désignés:
BE DE GB IT NL SE

⑯ Demandeur: RHONE-POULENC CHIMIE
25, quai Paul Doumer
F-92408 Courbevoie Cedex(FR)

⑰ Inventeur: Amouroux, Jacques
Ecole Nationale Supérieure de Chimie de
Paris
11, rue Pierre et Curie F-75005 Paris(FR)
Inventeur: Morvan, Daniel
Ecole Nationale Supérieure de Chimie de
Paris
11, rue Pierre et Curie F-75005 Paris(FR)

⑰ Mandataire: Esson, Jean-Pierre et al
Rhône-Poulenc Interservices Service
Brevets Chimie 25, quai Paul Doumer
F-92408 Courbevoie Cedex(FR)

⑲ Procédé de purification sous plasma de silicium divisé.

⑳ La présente invention concerne un procédé de purification sous plasma de silicium divisé, permettant d'obtenir du silicium massif à la pureté requise pour les applications photovoltaïques ou électroniques.

La présente invention concerne, en effet, un procédé de purification de silicium divisé par fusion dudit silicium sous un plasma chaud obtenu par excitation haute fréquence de gaz plasmagène caractérisé en ce que, dans une première étape, on réalise la fusion du silicium divisé, le gaz plasmagène étant constitué d'un mélange une à 100 % d'hydrogène et de 99 % à 0 % d'argon et en ce que dans une deuxième étape, le silicium fondu provenant de la première étape est traité par un plasma dont le gaz plasmagène est constitué d'un mélange d'argon, d'hydrogène et d'oxygène, la proportion d'oxygène dans le mélange étant comprise entre 0,005 % et 0,05 % et celle d'hydrogène entre 1 et 99,995 %.

EP 0 274 283 A1

PROCEDE DE PURIFICATION SOUS PLASMA DE SILICIUM DIVISE

La présente invention concerne un procédé de purification sous plasma de silicium divisé, permettant d'obtenir du silicium massif à la pureté requise pour les applications photovoltaïques ou électroniques.

Pour que le silicium soit utilisable pour constituer des cellules photovoltaïques, sa teneur en divers éléments doit être inférieure à des seuils très bas en accord avec les normes. En particulier, la teneur en 5 éléments qualifiés de "tueurs" d'électrons (V, Cr, Ti, Zr, Na par exemple) doit être inférieure à 50ppb. La teneur en éléments neutres (notamment Fe, Ni, Mg, C, Mn) ne doit pas dépasser 1ppm environ. Enfin, la teneur en éléments dopants, parmi lesquels le bore, l'aluminium, le phosphore et l'arsenic sont majoritaires, doit être contrôlée à une valeur extrêmement faible de sorte que le silicium obtenu soit de type p ou n. Pour que le silicium soit utilisable dans le domaine électronique, la teneur des impuretés dopantes doit être 10 inférieure à 10ppb/

Il est connu, selon la demande de brevet français n°2 438 499, de purifier du silicium massif sous forme de lingot par fusion de zone sous un plasma obtenu par excitation haute fréquence d'un mélange d'argon et d'hydrogène.

On connaît également, d'après la demande de brevet européen n° 45 689, un procédé de purification 15 d'un lingot de silicium par fusion de zone sous un plasma constitué d'un mélange argon, oxygène et éventuellement hydrogène.

Ainsi jusqu'à présent, seuls des procédés de purification de lingots de silicium ont été proposés.

Le problème que vise à résoudre la présente invention est de procurer un procédé de purification sous 20 plasma de silicium à l'état divisé. Il s'avère que, si l'on essaye d'appliquer à du silicium divisé les procédés décrits dans les demandes de brevet citées ci-dessus, il est impossible d'obtenir la purification désirée.

La demanderesse a maintenant trouvé, et c'est un des buts de la présente invention, un procédé qui permet de purifier sous plasma du silicium à l'état divisé afin de le rendre utilisable dans les applications photovoltaïques ou électroniques.

La présente invention permet, en outre, la production de silicium massif très pur à partir de silicium divisé, ce qui le rend particulièrement intéressant pour valoriser du silicium divisé impur, peu coûteux, ou pour valoriser du silicium généralement perdu : production de poudre hors spécifications, copeaux provenant du sciage des barreaux en tranches, etc..

Un autre avantage du procédé de l'invention est qu'il permet d'éliminer les matériaux tels que le graphite ou les laitiers de protection placés au contact de la paroi qui sont habituellement utilisés pour 30 fabriquer la paroi du creuset ou isoler la poudre de silicium du creuset.

La présente invention concerne, en effet, un procédé de purification de silicium divisé par fusion dudit silicium, sous un plasma chaud obtenu par excitation haute fréquence de gaz plasmagène caractérisé en ce que, dans une première étape, on réalise la fusion du silicium divisé, le gaz plasmagène étant constitué d'un mélange de 1 à 100% d'hydrogène et de 99% à 0% d'argon et en ce que, dans une deuxième étape, 35 le silicium fondu provenant de la première étape est traité par un plasma dont le gaz plasmagène est constitué d'un mélange d'argon, d'hydrogène et d'oxygène, la proportion d'oxygène dans le mélange étant comprise entre 0,005% et 0,05% et celle d'hydrogène entre 1 et 99,995%.

Selon le procédé de l'invention, le silicium est mis en oeuvre sous forme divisée en poudre, granulés, copeaux, etc...

40 Lorsque le silicium est mis en oeuvre sous forme de poudre, la granulométrie de celle-ci est généralement telle que le diamètre moyen des particules varie entre 40 microns et 1mm. Par ailleurs, la mise en oeuvre d'une poudre conforme à celle décrite dans le brevet européen n° 0100 268 au nom de la demanderesse peut être avantageusement envisagé selon le procédé de l'invention. Le procédé peut être utilisé pour du silicium de qualité métallurgique, mais il prend davantage d'intérêt lorsque le silicium a déjà 45 un certain degré de pureté et qu'il doit être purifié pour le rendre directement utilisable dans les applications photovoltaïques ou électroniques.

Selon l'invention, on réalise la fusion du silicium divisé à l'aide d'un plasma chaud obtenu par excitation haute fréquence de gaz plasmagène, le plasma lui-même est avantageusement généré par induction afin d'éviter les risques de pollution liés à la mise en oeuvre d'un plasma d'arc.

50 Selon la première étape du procédé de l'invention, on réalise la fusion du silicium divisé sous un plasma dont le gaz plasmagène est constitué d'un mélange de 1 à 100% d'hydrogène et de 99% à 0% d'argon.

La puissance du plasma mise en oeuvre est adaptée en fonction de la quantité de poudre traitée, de sa pureté et de la composition du gaz plasmagène. A titre d'exemple, elle peut varier de 5kWh à 25kWh par kg de silicium traité.

Selon un mode de mise en oeuvre particulièrement préféré de l'invention, la fusion du silicium divisé est réalisée localement en conservant une épaisseur de silicium non fondu au contact du creuset. Cette pellicule de silicium divisé conduit mal la chaleur; elle diminue donc les pertes calorifiques et empêche la diffusion des impuretés provenant des parois de creuset dans le silicium fondu en évitant une réaction avec 5 la surface du creuset. L'épaisseur de cette pellicule de silicium divisé non fondu est généralement comprise entre 1mm et 20mm.

Le volume de silicium fondu est adapté à la géométrie du creuset utilisé.

Selon la deuxième étape du procédé de l'invention, le silicium fondu provenant de la première étape est traité par un plasma dont le gaz plasmagène est constitué d'un mélange d'argon, d'hydrogène et 10 d'oxygène, la proportion d'oxygène dans le mélange étant comprise entre 0,005% et 0,05% et celle d'hydrogène entre 1 et 99,995%.

La teneur en oxygène indiquée est critique selon l'invention. En-dessous de la teneur minimale, la purification dans les éléments que l'on désire extraire est insuffisante. Au-dessus de la teneur maximale, on ne peut plus obtenir la purification désirée ; en outre, l'élimination complémentaire des composés du bore 15 que l'on peut réaliser subséquemment par attaque à l'acide selon une technique bien connue de l'homme de métier s'avère non économique en raison des quantités trop importantes d'acide à mettre en oeuvre dans ce cas.

Le procédé de l'invention peut être réalisé à pression atmosphérique ou à une pression légèrement inférieure ou supérieure; par ailleurs, l'atmosphère au contact du silicium doit être la même que celle du 20 plasma.

Le procédé selon l'invention peut être mis en oeuvre dans les dispositifs décrits dans l'état de la technique et en particulier dans les dispositifs décrits dans les demandes de brevets citées dans la présente demande c'est-à-dire la demande EP-A-0045 689 et la demande FR-A-24 384 999, documents qui sont incorporés à la présente description et dont on reprend ci-après les principaux éléments.

25 Ce dispositif comporte une enceinte de forme cylindrique à axe horizontal, fermée par des fonds étanches percés d'ouvertures de passage de tiges supportant un creuset destiné à recevoir le silicium divisé à purifier. Un mécanisme, schématisé par un moteur et une liaison vise-écrou, permet de déplacer la nacelle parallèlement à l'axe de l'enceinte. Cette dernière porte, à sa partie supérieure, un raccord sur lequel est monté de façon étanche un tube en matériau isolant, par exemple en quartz, destiné à la formation du plasma. Ce tube reçoit, à sa partie supérieure, un mélange des gaz plasmogènes dont l'oxygène. Le dispositif d'aménée comporte une chambre de mélange dans laquelle débouchent une conduite d'aménée des gaz plasmogènes (argon et/ou hydrogène purifiés) munie d'une vanne de réglage, et une conduite d'aménée d'oxygène, munie d'une vanne de fuite contrôlée permettant de régler le débit d'oxygène à un niveau très faible et précis. Les débits des gaz plasmogènes sont réglés de façon connue 30 de l'homme de métier, en fonction des caractéristiques technologiques de l'appareillage.

35 Le champ haute fréquence de création du plasma est produit par un enroulement bobiné autour du tube et alimenté par un générateur à haute fréquence de puissance suffisante.

40 L'enceinte peut encore comporter un rapport permettant de relier l'enceinte à une pompe à vide, afin de purger l'enceinte ou d'améliorer la circulation de gaz à une pression voisine de la pression atmosphérique.

La mise en oeuvre du procédé dans le dispositif montré en figure s'effectue suivant un processus classique. Le silicium divisé est disposé dans le creuset. Les moyens de pompage sont mis en marche pour vider l'enceinte de l'air qu'elle contient. Le tube est ensuite mis en communication avec la ou les sources de gaz plasmagènes, avec un débit convenable pour obtenir, dans l'enceinte, une pression 45 appropriée. La source haute fréquence est mise en route avec une puissance permettant de créer, par induction haute fréquence, un plasma à l'intérieur du tube. Par l'effet du pompage des gaz, un jet de plasma se forme qui est dirigé sur le creuset. Celui-ci est, en début de traitement, situé dans la partie gauche de l'installation. Lorsque la fusion de la zone du silicium divisé désirée est obtenue, c'est-à-dire en laissant une pellicule de silicium divisé non fondu au contact du creuset, l'oxygène est mis en communication avec les autres gaz plasmagènes.

50 Le creuset se déplace vers la droite. La zone fondu, située initialement à droite de la nacelle, progresse lentement vers l'extrême gauche de celle-ci laissant derrière elle une zone purifiée.

A la fin du traitement, les impuretés se retrouvent à l'extrême gauche du lingot obtenu et elles peuvent être éliminées par séparation de cette extrémité, comme dans les procédés classiques de fusion de zone.

55 Sans sortir du cadre de l'invention, il est possible, si on le désire, d'effectuer plusieurs passages du plasma dans chaque étape sur la zone fondu. En outre, du fait que le silicium fondu occupe un volume inférieur au silicium divisé, il est possible d'effectuer plusieurs opérations selon le procédé de l'invention en remplaçant à nouveau le creuset avec du silicium divisé après chaque opération.

Le procédé de l'invention permet aussi d'obtenir du silicium massif à la pureté requise pour les applications photovoltaïques ou électroniques.

Les exemples ci-après illustrent l'invention sans en limiter la portée.

5

EXEMPLE 1

On utilise le dispositif décrit dans la demande de brevet européen n° 45 689.

La puissance du plasma utilisé est de 7kWh.

10

On place dans un creuset (de 2.5cm de diamètre et de 15mm de hauteur) 50g d'une poudre de silicium dont le diamètre moyen est de 50 microns et dont la concentration dans les différentes "impuretés" est donnée dans le tableau 1 ci-après.

15

On réalise la fusion de la poudre pas passage du creuset sous la torche à plasma dont la composition du gaz plasmagène est : 99% d'argon et 1% d'hydrogène, la vitesse de déplacement du creuset par rapport à la torche est fixée à 60cm/h. Le débit d'argon est fixé dans le dispositif à 30 l/mn et l'hydrogène à 0.3, l/mn. La fusion est réalisée de telle façon que l'on maintient une pellicule de silicium non fondu d'environ 2mm au contact du creuset.

Le silicium divisé étant fondu, on change la composition du gaz plasmagène en introduisant dans celui-ci 0,03% d'oxygène. On a opéré les deux étapes à la pression atmosphérique.

20

Par ailleurs, l'atmosphère au contact du silicium était la même que celle du plasma utilisé. On obtient du barreau massif de 50g de silicium purifié.

Le tableau 1 ci-après indique la purification obtenue sur trois échantillons de poudre différents. L'analyse des échantillons ayant été faite par spectrométrie d'émission plasma.

25

30

35

40

45

50

55

5	:	:	:	:	:	:
	:	:	: Teneur dans la poudre : Teneur dans le barreau	:		:
	:	N° échantillon de poudre :	: de départ en ppm par : obtenu après			:
10	:	Eléments : dosés :	rapport au poids de silicium	: purification en ppm par :		:
	:		:	: rapport au poids de		:
	:		:	silicium		:
15	:			:		:
	:			:		:
20	:	Al	: 19,2	:	4,5	:
	:	Fe	: 97	:	0,95	:
	:	Ti	: 6,8	:	≤ 0,3	:
25	1	Ca	: 25	:	1,5	:
	:	P	: 22	:	7,9	:
	:	B	: 15	:	3,9	:
	:			:		:
30	:			:		:
	:	Al	: 124	:	1,3	:
	:	Fe	: 121	:	0,45	:
	:	Ti	: 3,5	:	≤ 0,2	:
35	2	Ca	: 15	:	1,2	:
	:	P	: 28	:	5,1	:
	:	B	: 20	:	5,7	:
	:			:		:
40	:			:		:
	:	Al	: 48	:	21	:
	:	Fe	: 95	:	1,1	:
	:	Ti	: 0,5	:	0,2	:
45	3	Ca	: 9,3	:	1,7	:
	:	P	: ≤ 0,5	:	≤ 0,5	:
	:	B	: 0,11	:	0,08	:
50	:			:		:

EXEMPLE 2 - COMPARATIF

55 On opère dans le même dispositif que selon l'exemple 1 avec la même poudre de départ, en mettant en œuvre directement un gaz plasmagène de composition suivante : 99% d'argon , 1% d'hydrogène et 0,03% d'oxygène. Cette procédure conduit à un matériaux qui reste pulvérulant et qu'il est impossible de purifier quelle que soit la durée de contact avec le plasma.

Revendications

- 1) Procédé de purification de silicium divisé par fusion dudit silicium, sous un plasma chaud obtenu par excitation haute fréquence de gaz plasmagène caractérisé en ce que, dans une première étape, on réalise la fusion du silicium divisé, le gaz plasmagène étant constitué d'un mélange de 1 à 100% d'hydrogène et de 99% à 0% d'argon et en ce que, dans une deuxième étape, le silicium fondu provenant de la première étape est traité par un plasma dont le gaz plasmagène est constitué d'un mélange d'argon, d'hydrogène et d'oxygène, la proportion d'oxygène dans le mélange étant comprise entre 0.005% et 0.05% et celle d'hydrogène entre 1 et 99.995%.
- 10 2) Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que la fusion du silicium divisé est réalisée localement en conservant une épaisseur de silicium non fondu au contact du creuset. Cette pellicule de silicium divisé conduit mal la chaleur; elle diminue donc les pertes calorifiques et empêche la diffusion des impuretés provenant des parois du creuset dans le silicium fondu en évitant une réaction avec la surface du creuset.
- 15 3) Procédé selon la revendication 2 caractérisé en ce que l'épaisseur de cette pellicule de silicium divisé non fondu est généralement comprise entre 1mm et 20mm.
- 4) Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il est réalisé à pression atmosphérique ou à une pression légèrement inférieure ou supérieure.

20

25

30

35

40

45

50

55



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 87 40 0022

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 4)
D, A	FR-A-2 438 499 (ANVAR) ---		C 01 B 33/02 C 30 B 13/22 C 30 B 13/06
D, A	EP-A-0 045 689 (ELECTRICITE DE FRANCE)		
A	DE-A-2 924 584 (S. STRAEMKE et al.)		
A	US-A-4 379 777 (M. I. BOULOS)		
A	FR-A-1 374 335 (LABORATOIRES D'ELECTRONIQUE ET DE PHYSIQUE APPLIQUEES) * Page 2, colonne de droite, ligne 5 *	1	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 4)
	-----		C 01 B 33/00 C 30 B 13/00
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE	Date d'achèvement de la recherche 27-04-1987	Examinateur BREBION J.CH.	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul	T : théorie ou principe à la base de l'invention		
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie	E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date		
A : arrière-plan technologique	D : cité dans la demande		
O : divulgation non-écrite	L : cité pour d'autres raisons		
P : document intercalaire	& : membre de la même famille, document correspondant		

This Page Blank (uspto)